



ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MORRO GRANDE

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 30/2017

EDITAL DE PREGAO PRESENCIAL Nº 19/2017 - PMMG

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAIS ELÉTRICOS VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES DO MUNICÍPIO DE MORRO GRANDE.

RELATÓRIO DE ANÁLISE DE AMOSTRAS

1. OBJETIVO: Este relatório tem como por objetivo, efetuar as análises das amostras dos produtos licitados pelas empresas vencedoras, em conformidade com as determinações do "Item 6 do Termo de Referência – Anexo I do Edital de Pregão Presencial nº 19/2017- PMMG" e de acordo o Decreto Municipal nº 96/2017.

2. DA ENTREGA DAS AMOSTRAS: A empresas que entregou amostra dos produtos no prazo foi: **ARALUX COMERCIO DE MATERIAIS ELETRICOS E HIDRAULICOS EIRELI - EPP.**

2.1. ARALUX COMERCIO DE MATERIAIS ELETRICOS E HIDRAULICOS EIRELI - EPP: Apresentou amostra para os seguintes itens:

ITEM	QTD.	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO DOS ITENS	MARCA
2	500	PC	LÂMPADA DE VAPOR DE SODIO EM ALTA PRESSÃO, POTÊNCIA 150W, BULBO OVÓIDE, BASE E-27, VIDA MÉDIA APROXIMADA DE 24.000 HORAS. PRODUTO COM SELO INMETRO E SELO PROCEL. GARANTIA MÍNIMA DO FABRICANTE DE 02 ANOS. PRODUTO DEVIDAMENTE ACONDICIONADO EM EMBALAGEM APROPRIADA. O PRODUTO DEVERÁ TER GRAVADO NO BULBO, DE FORMA LEGÍVEL E INDELEVELE, NO MÍNIMO: A) NOME OU MARCA DO FABRICANTE, B) TIPO OU MODELO DE REFERENCIA, C) DATA COM MÊS DE FABRICAÇÃO OU CÓDIGO, POTÊNCIA NOMINAL EM WATTS	OSRAM
4	400	PC	REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 70W AFP, TENSÃO 220V-60HZ, COM SELO INMETRO E SELO PROCEL, FABRICADO CONFORME NORMA NBR 13593. INVÓLUCRO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1010, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, HERMETICAMENTE FECHADA A PROVA DE VAZAMENTOS. TANTO O INVÓLUCRO COMO A ALÇA DE FIXAÇÃO DEVEM SER ZINCADOS A QUENTE COM 6 IMERSÕES (NBR 6323), ACABAMENTO EM PINTURA RESISTENTE A CORROSÃO. GARANTIA MÍNIMA DO FABRICANTE DE 03 ANOS.O PRODUTO DEVERÁ CONTER, GRAVADO DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL, EM PLACA DE RESISTENTE A CORROSÃO, NO MÍNIMO: A) NOME OU MARCA DO FABRICANTE; B) TIPO DO REATOR; C) TIPO DE LÂMPADA A QUE SE DESTINA; D) POTÊNCIA DA LÂMPADA EM WATTS; E) PERDA ELÉTRICA MÁXIMA EM WATTS; F) TENSÃO NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM VOLTS; G) FATOR DE POTÊNCIA; H) CORRENTE NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM AMPÈRES; I) FREQUÊNCIA NOMINAL EM HERTZ; J) MATERIAL DO CONDUTOR DO ENROLAMENTO: COBRE OU ALUMÍNIO; L) DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO);	DEMAPE
5	200	PC	REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 150W AFP, TENSÃO 220V-60HZ, COM SELO INMETRO E SELO PROCEL, FABRICADO CONFORME NORMA NBR 13593. INVÓLUCRO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1010, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, HERMETICAMENTE FECHADA A PROVA DE VAZAMENTOS. TANTO O INVÓLUCRO COMO A ALÇA DE FIXAÇÃO DEVEM SER ZINCADOS A QUENTE COM 6 IMERSÕES (NBR 6323), ACABAMENTO EM PINTURA RESISTENTE A CORROSÃO. GARANTIA MÍNIMA DO FABRICANTE DE 03 ANOS.O PRODUTO DEVERÁ CONTER, GRAVADO DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL, EM PLACA DE RESISTENTE A CORROSÃO, NO MÍNIMO: A) NOME OU MARCA DO FABRICANTE; B) TIPO DO REATOR; C) TIPO DE LÂMPADA A QUE SE DESTINA; D) POTÊNCIA DA LÂMPADA EM WATTS; E) PERDA ELÉTRICA MÁXIMA EM WATTS; F) TENSÃO NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM VOLTS; G) FATOR DE POTÊNCIA; H) CORRENTE NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM AMPÈRES; I) FREQUÊNCIA NOMINAL EM HERTZ; J) MATERIAL DO CONDUTOR DO ENROLAMENTO: COBRE OU ALUMÍNIO; L) DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO);	DEMAPE
6	300	PC	REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 250W AFP, TENSÃO 220V-60HZ, COM SELO INMETRO E SELO PROCEL, FABRICADO CONFORME NORMA NBR 13593. INVÓLUCRO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1010, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, HERMETICAMENTE FECHADA A PROVA DE VAZAMENTOS. TANTO O INVÓLUCRO COMO A ALÇA DE FIXAÇÃO DEVEM SER ZINCADOS A QUENTE COM 6 IMERSÕES (NBR 6323), ACABAMENTO EM PINTURA RESISTENTE A CORROSÃO. GARANTIA MÍNIMA DO FABRICANTE DE 03 ANOS.O PRODUTO DEVERÁ CONTER, GRAVADO DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL, EM PLACA DE RESISTENTE A CORROSÃO, NO MÍNIMO: A) NOME OU MARCA DO FABRICANTE; B) TIPO DO REATOR; C) TIPO DE LÂMPADA A QUE SE DESTINA; D) POTÊNCIA DA LÂMPADA EM WATTS; E) PERDA ELÉTRICA MÁXIMA EM WATTS; F) TENSÃO NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM VOLTS; G) FATOR DE POTÊNCIA; H) CORRENTE NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM AMPÈRES; I) FREQUÊNCIA NOMINAL EM HERTZ; J) MATERIAL DO CONDUTOR DO ENROLAMENTO: COBRE OU ALUMÍNIO; L) DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO);	DEMAPE



ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MORRO GRANDE

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 30/2017

9	600	PC	BRAÇO DE FIXAÇÃO RETO COM SAPATA PARA LUMINÁRIA, COMPRIMENTO DE 100 CM, ALTA RESISTÊNCIA, PRODUZIDO EM TUBO DE AÇO GALVANIZADO TIPO SAE 1010/1020, SOLDADOS POR PROCESSO CONTÍNUO E UNIFORME, ACABAMENTO ZINCADO A FOGO POR IMERSÃO, DIÂMETRO DO TUBO ENTRE 25 E 25,5 MM COM ESPESSURA DA PAREDE DE NO MÍNIMO 2MM, TAMANHO DA SAPATA DE NO MÍNIMO 13X9CM, COM FURO, ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 15°.	MILENIO
---	-----	----	--	---------

3. DA ANÁLISE DAS AMOSTRAS

Para verificação das amostras dos produtos, foram observadas as determinações do "Item 6 do Termo de Referência – Anexo I do Edital de Pregão Presencial nº 19/2017- PMMG e demais documentos que inerentes do presente processo. Abaixo apresentamos o resultado da análise das amostras:

3.1. ARALUX COMERCIO DE MATERIAIS ELETRICOS E HIDRAULICOS EIRELI - EPP:

ITEM 2: LÂMPADA DE VAPOR DE SODIO EM ALTA PRESSÃO, POTÊNCIA 150W.

DESCRIÇÃO COMPLETA: LÂMPADA DE VAPOR DE SODIO EM ALTA PRESSÃO, POTÊNCIA 150W, BULBO OVÓIDE, BASE E-27, VIDA MÉDIA APROXIMADA DE 24.000 HORAS. PRODUTO COM SELO INMETRO E SELO PROCEL. GARANTIA MÍNIMA DO FABRICANTE DE 02 ANOS. PRODUTO DEVIDAMENTE ACONDICIONADO EM EMBALAGEM APROPRIADA. O PRODUTO DEVERÁ TER GRAVADO NO BULBO, DE FORMA LEGÍVEL E INDELEVEL, NO MÍNIMO: A) NOME OU MARCA DO FABRICANTE, B) TIPO OU MODELO DE REFERENCIA, C) DATA COM MÊS DE FABRICAÇÃO OU CÓDIGO, POTÊNCIA NOMINAL EM WATTS.

DA ANÁLISE: Em análise ao produto entregue para amostra verifica-se que toda as especificações estão em plena conformidade com as determinações do edital.

PARECER CONCLUSIVO: Analisando a amostra apresentada, e visto que não foram encontradas divergências no produto, concluímos pela **APROVAÇÃO** do produto.

ITEM 4: REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 70W AFP.

DESCRIÇÃO COMPLETA: REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 70W AFP, TENSÃO 220V-60HZ, COM SELO INMETRO E SELO PROCEL, FABRICADO CONFORME NORMA NBR 13593. INVÓLUCRO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1010, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, HERMETICAMENTE FECHADA A PROVA DE VAZAMENTOS. TANTO O INVÓLUCRO COMO A ALÇA DE FIXAÇÃO DEVEM SER ZINCADOS A QUENTE COM 6 IMERSÕES (NBR 6323), ACABAMENTO EM PINTURA RESISTENTE A CORROSÃO. GARANTIA MÍNIMA DO FABRICANTE DE 03 ANOS.O PRODUTO DEVERÁ CONTER, GRAVADO DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL, EM PLACA DE RESISTENTE A CORROSÃO, NO MÍNIMO: A) NOME OU MARCA DO FABRICANTE; B) TIPO DO REATOR; C) TIPO DE LÂMPADA A QUE SE DESTINA; D) POTÊNCIA DA LÂMPADA EM WATTS; E) PERDA ELÉTRICA MÁXIMA EM WATTS; F) TENSÃO NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM VOLTS; G) FATOR DE POTÊNCIA; H) CORRENTE NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM AMPÈRES; I) FREQUÊNCIA NOMINAL EM HERTZ; J) MATERIAL DO CONDUTOR DO ENROLAMENTO: COBRE OU ALUMÍNIO; L) DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO).

DA ANÁLISE: Em análise ao produto entregue para amostra verifica-se que toda as especificações estão em plena conformidade com as determinações do edital.

PARECER CONCLUSIVO: Analisando a amostra apresentada, e visto que não foram encontradas divergências no produto, concluímos pela **APROVAÇÃO** do produto.

ITEM 5: REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 150W AFP.

DESCRIÇÃO COMPLETA: REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 150W AFP, TENSÃO 220V-60HZ, COM SELO INMETRO E SELO PROCEL, FABRICADO CONFORME NORMA NBR 13593. INVÓLUCRO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1010, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, HERMETICAMENTE FECHADA A PROVA DE VAZAMENTOS. TANTO O INVÓLUCRO COMO A ALÇA DE FIXAÇÃO DEVEM SER ZINCADOS A QUENTE COM 6 IMERSÕES (NBR 6323), ACABAMENTO EM PINTURA RESISTENTE A CORROSÃO. GARANTIA MÍNIMA DO FABRICANTE



**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MORRO GRANDE**

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 30/2017

DE 03 ANOS.O PRODUTO DEVERÁ CONTER, GRAVADO DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL, EM PLACA DE RESISTENTE A CORROSÃO, NO MÍNIMO: A) NOME OU MARCA DO FABRICANTE; B) TIPO DO REATOR; C) TIPO DE LÂMPADA A QUE SE DESTINA; D) POTÊNCIA DA LÂMPADA EM WATTS; E) PERDA ELÉTRICA MÁXIMA EM WATTS; F) TENSÃO NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM VOLTS; G) FATOR DE POTÊNCIA; H) CORRENTE NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM AMPÈRES; I) FREQUÊNCIA NOMINAL EM HERTZ; J) MATERIAL DO CONDUTOR DO ENROLAMENTO: COBRE OU ALUMÍNIO; L) DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO).

DA ANÁLISE: Em análise ao produto entregue para amostra verifica-se que toda as especificações estão em plena conformidade com as determinações do edital.

PARECER CONCLUSIVO: Analisando a amostra apresentada, e visto que não foram encontradas divergências no produto, concluímos pela **APROVAÇÃO** do produto.

ITEM 6: REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 250W AFP.

DESCRIÇÃO COMPLETA: REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 250W AFP, TENSÃO 220V-60HZ, COM SELO INMETRO E SELO PROCEL, FABRICADO CONFORME NORMA NBR 13593. INVÓLUCRO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO 1010, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, HERMETICAMENTE FECHADA A PROVA DE VAZAMENTOS. TANTO O INVÓLUCRO COMO A ALÇA DE FIXAÇÃO DEVEM SER ZINCADOS A QUENTE COM 6 IMERSÕES (NBR 6323), ACABAMENTO EM PINTURA RESISTENTE A CORROSÃO. GARANTIA MÍNIMA DO FABRICANTE DE 03 ANOS.O PRODUTO DEVERÁ CONTER, GRAVADO DE FORMA LEGÍVEL E INDELÉVEL, EM PLACA DE RESISTENTE A CORROSÃO, NO MÍNIMO: A) NOME OU MARCA DO FABRICANTE; B) TIPO DO REATOR; C) TIPO DE LÂMPADA A QUE SE DESTINA; D) POTÊNCIA DA LÂMPADA EM WATTS; E) PERDA ELÉTRICA MÁXIMA EM WATTS; F) TENSÃO NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM VOLTS; G) FATOR DE POTÊNCIA; H) CORRENTE NOMINAL DE ALIMENTAÇÃO EM AMPÈRES; I) FREQUÊNCIA NOMINAL EM HERTZ; J) MATERIAL DO CONDUTOR DO ENROLAMENTO: COBRE OU ALUMÍNIO; L) DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO).

DA ANÁLISE: Em análise ao produto entregue para amostra verifica-se que toda as especificações estão em plena conformidade com as determinações do edital.

PARECER CONCLUSIVO: Analisando a amostra apresentada, e visto que não foram encontradas divergências no produto, concluímos pela **APROVAÇÃO** do produto.

ITEM 9: BRAÇO DE FIXAÇÃO RETO COM SAPATA PARA LUMINÁRIA.

DESCRIÇÃO COMPLETA: BRAÇO DE FIXAÇÃO RETO COM SAPATA PARA LUMINÁRIA, COMPRIMENTO DE 100 CM, ALTA RESISTÊNCIA, PRODUZIDO EM TUBO DE AÇO GALVANIZADO TIPO SAE 1010/1020, SOLDADOS POR PROCESSO CONTÍNUO E UNIFORME, ACABAMENTO ZINCADO A FOGO POR IMERSÃO, DIÂMETRO DO TUBO ENTRE 25 E 25,5 MM COM ESPESSURA DA PAREDE DE NO MÍNIMO 2MM, TAMANHO DA SAPATA DE NO MÍNIMO 13X9CM, COM FURO, ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DE 15°.

DA ANÁLISE: Em análise ao produto entregue para amostra verifica-se que toda as especificações estão em plena conformidade com as determinações do edital.

PARECER CONCLUSIVO: Analisando a amostra apresentada, e visto que não foram encontradas divergências no produto, concluímos pela **APROVAÇÃO** do produto.

DA ANÁLISE: Em análise ao produto entregue para amostra verifica-se que toda as especificações estão em plena conformidade com as determinações do edital.

PARECER CONCLUSIVO: Analisando a amostra apresentada, e visto que não foram encontradas divergências no produto, concluímos pela **APROVAÇÃO** do produto.

4. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS:

Para melhor visualização das amostras, foram tiradas fotos dos produtos apresentados, conforme Anexo I.



**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MORRO GRANDE**

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 30/2017

5. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS:

Nada mais havendo a tratar, encerramos o presente procedimento, cuja relatório será assinado pela responsáveis designados pelo Decreto Municipal nº 96/2017.

Morro Grande/SC, em 23/08/2017.

Éric Junior Frezza

Rodrigo Pazzini

Marlon Tomazi



ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MORRO GRANDE

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 30/2017

ANEXO I – FOTOS DAS AMOSTRAS DOS PRODUTOS

ITEM 2: LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO EM ALTA PRESSÃO, POTÊNCIA 150W



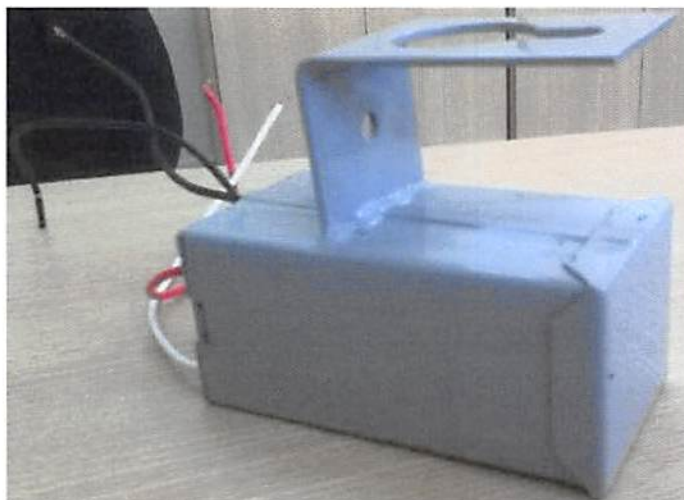
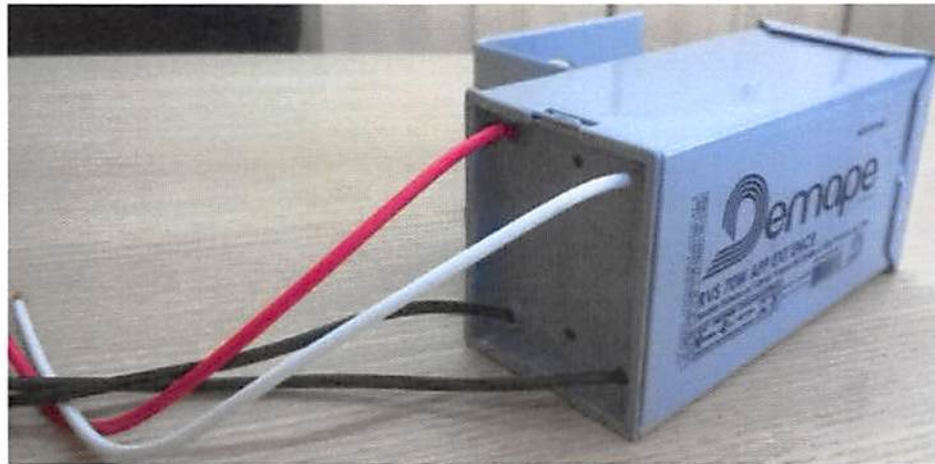
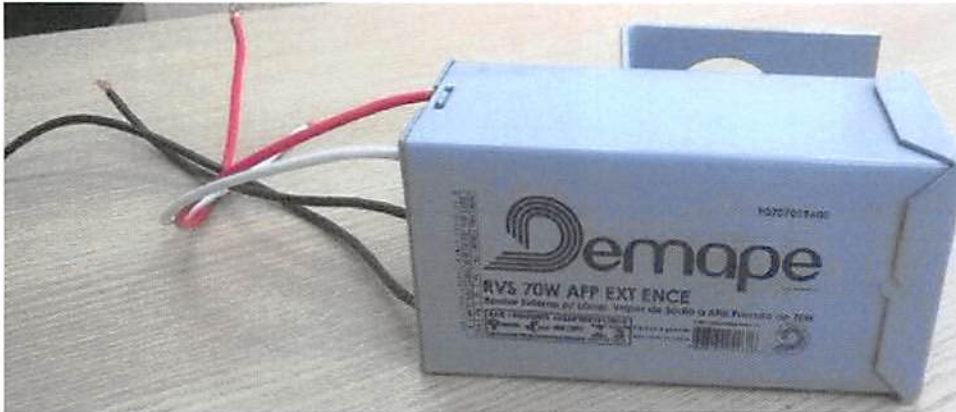
Handwritten signature in blue ink.



**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MORRO GRANDE**

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 30/2017

ITEM 4: REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 70W AFP.



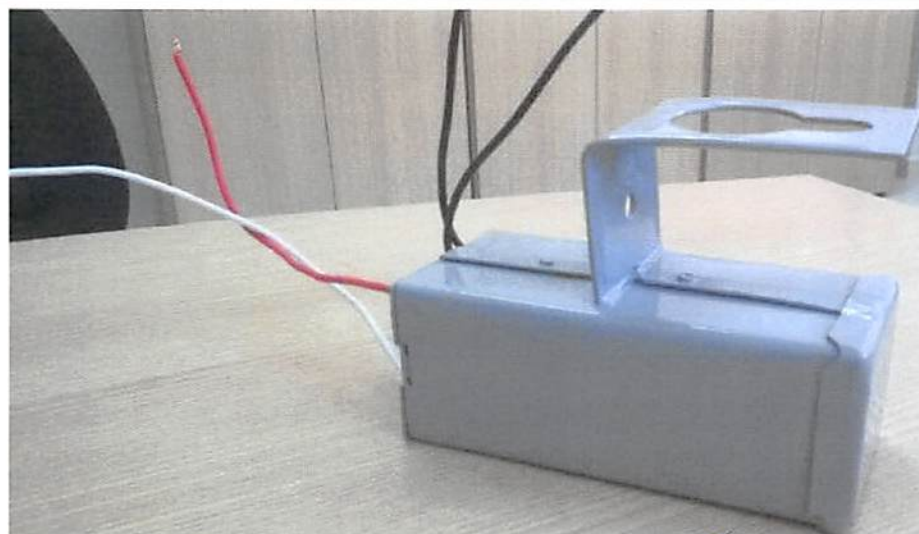
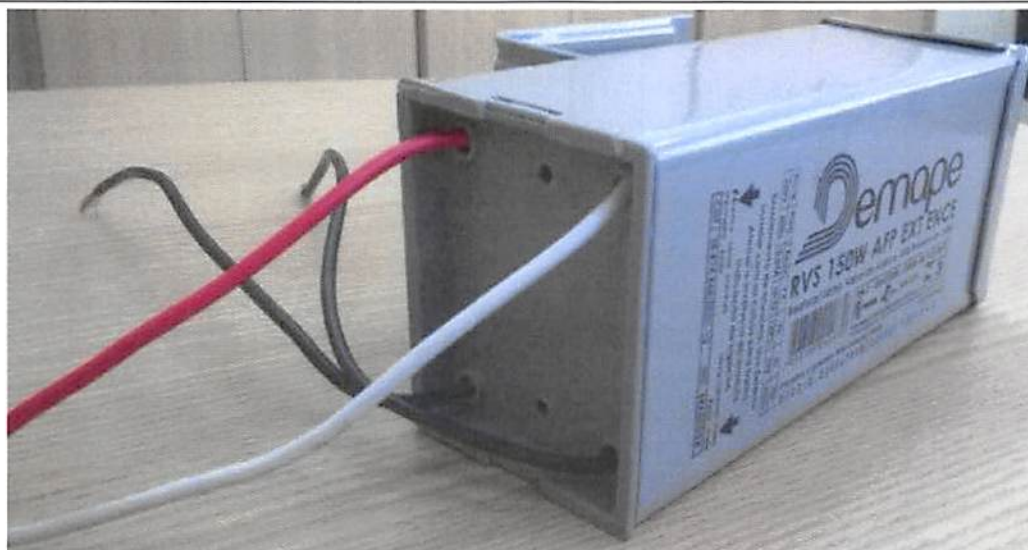
Handwritten signature in blue ink.



**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MORRO GRANDE**

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 30/2017

ITEM 5: REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 150W AFP



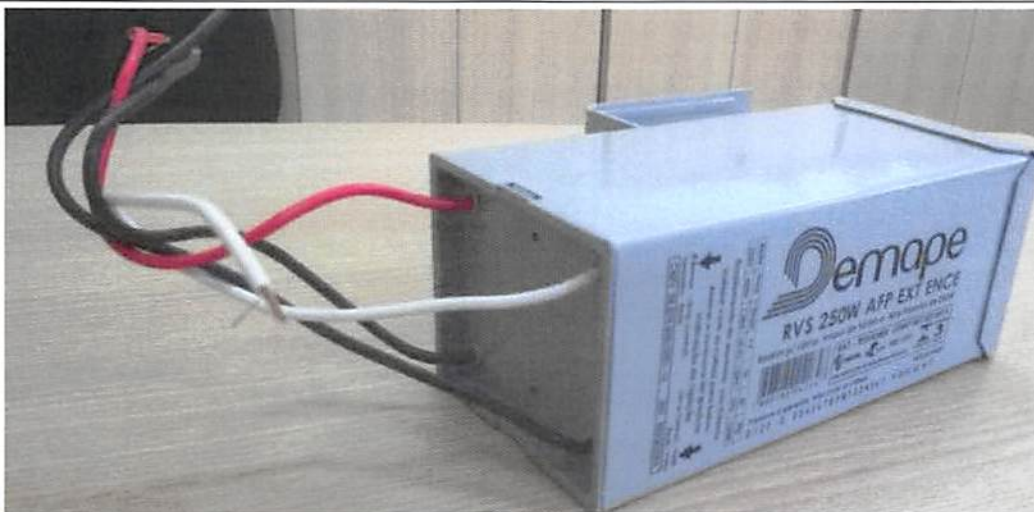
Ademar



**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MORRO GRANDE**

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 30/2017

ITEM 6: REATOR EXTERNO PARA LÂMPADA DE VAPOR DE SÓDIO DE 250W AFP.



Handwritten signature in blue ink.

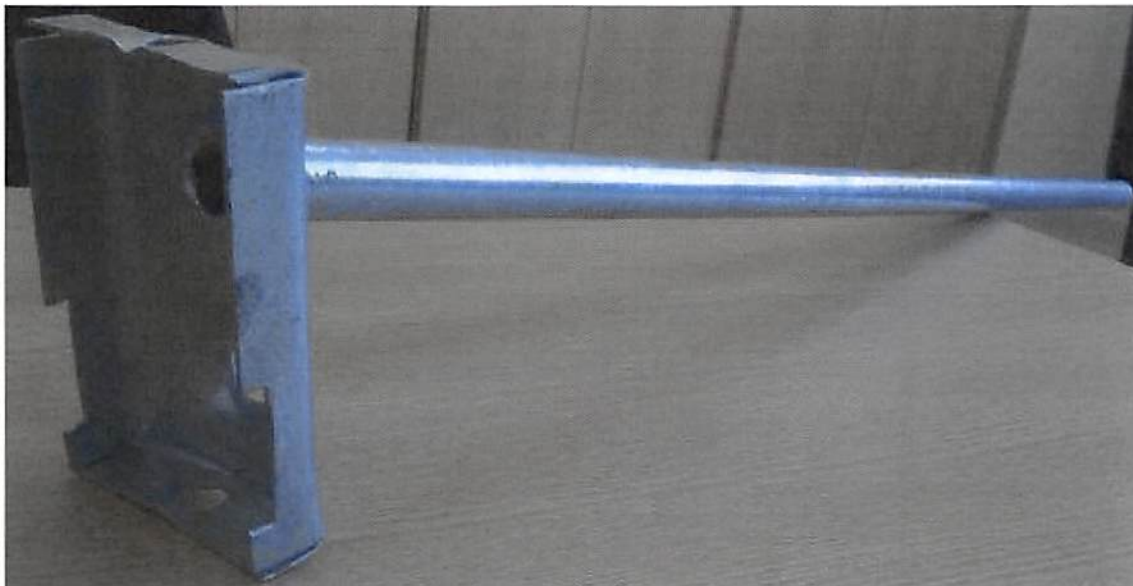
Handwritten signature in blue ink.



**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MORRO GRANDE**

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 30/2017

ITEM 9: BRAÇO DE FIXAÇÃO RETO COM SAPATA PARA LUMINÁRIA.



Roberto Amorim